

ПАСПОРТ НА ИЗДЕЛИЕ

**Шланги гибкие металлические
сильфонного типа из нержавеющей стали
для подключения систем горячего и
холодного водоснабжения и отопления;
типы UDI-WATER, UDI-MIX, UDI-GAS.**



IDROSAPIENS

Idrosapiens S.r.l.
Societa del Gruppo WITZENMANN

Производитель: IDROSAPIENS S.r.l.,
Strada Volpiano, 49 - 10040, Leini,
Torino, тел:(011)9986900 / ИДРОСАПИЕНС
С.р.л. Страда Вольпиано,
49 - 10040, Леини, Торино, Италия.

1. Общие указания.

Шланги гибкие металлические сильфонного типа из нержавеющей стали (далее шланги) предназначены для использования в качестве гибких элементов при:

- Монтаже систем холодного и горячего водоснабжения;
- Подключении водозаборной бытовой техники, сантехники и прочих устройств к систем холодного и горячего водоснабжения;
- Монтаже систем отопления, использующих воду, антифризы и прочие синтетические жидкости в качестве теплоносителя.
- Подключении водонагревательной и отопительной техники и устройств.
- Подключении климатической техники (сплит-системы, фанкойлы и т.п.)

2. Технические требования.

2.1. Шланги изготавливаются с присоединительной арматурой: гайка-гайка, гайка-штуцер. Товар сертифицирован. Шланги соответствуют ГОСТ 15763-91, СНиП 41-02-2003, итальянскому стандарту UNI-CIG 9891, UNI-CIG 7129.

2.2. Основные параметры и размеры шлангов соответствуют конструкторской документации производителя.

2.3. Используемые материалы.

- Сильфонная часть шланга - нержавеющая сталь марки AISI 316L, толщиной не менее 0,21 мм;
- Концевая арматура (фитинги) - нержавеющая сталь марки AISI 303, способ соединения со шлангом - аргонно-дуговая сварка;
- Накладная гайка - никелированная латунь марки CW617N;
- Прокладка: алюминий, стеклонаполненный паранит или резина NBR (в зависимости от комплектации).

2.4. Основные размеры шлангов.

2.4.1. Шланги поставляются в сжатом виде или фиксированной длины.

Возможные длины сжатых шлангов (сжатый/растянутый, мм): 230/400, 220/520, 500/1000, 750/1500, 1000/2000, 2000/4000;

Возможные длины фиксированных шлангов (мм): 500, 600, 800, 1000, 1200, 1500, 1800, 2000, 2500, 3000, 4000;

2.4.2. Размеры шлангов.

Условный диаметр шланга, DN	8	10	12	20	25	32	40	50
Внутренний диаметр шланга, мм	8,2	10,1	12,4	20,2	25,1	34,2	40,0	50,1
Внешний диаметр шланга, мм	12,5	14,4	17,1	26,8	32,2	41,0	49,8	60,5
Присоединительные размеры, дюйм	½	3/8	½	3/4	1	1-1/4	1-1/2	2
* Минимальный радиус изгиба шланга r _n , мм	25	30	35	50	60	70	80	100

* - определяется по внутренней образующей.

2.4.3. Возможно производство шлангов с переходными соединениями, например, 1/2"x3/4" и пр.;

2.4.4. Наружная трубная резьба изготовлена согласно DIN

299/ISO/7/1, внутренняя трубная резьба - согласно DIN 228/1. Штуцера с наружной резьбой снабжены шестигранным захватом под ключ. Фитинги имеют идентификационную маркировку производителя.

2.5. Режимы эксплуатации шлангов.

2.5.1. Температура применения шлангов (величина относится только с сильфонной части шланга) : -270°C...+600°C; Рабочая температура шлангов: -50°C...+130°C;

2.5.2. Давление

Рабочее давление*, МПа / DN	8	10	12	20	25	32	40	50
При 20°C	1,2	1,15	1,10	0,80	0,60	0,25	0,20	0,16
При 50°C	1,17	1,16	0,98	0,71	0,53	0,22	0,18	0,14
При 100°C	1,05	1,04	0,88	0,64	0,48	0,20	0,16	0,13
При 150°C	0,99	0,97	0,82	0,60	0,45	0,19	0,15	0,12
При 200°C	0,91	0,89	0,76	0,55	0,41	0,17	0,14	0,11

* Максимальное рабочее давление, гарантированное производителем, вычисляется по формуле $R_{\text{макс}} = R_{\text{раб}} \times 3$. Например, для шланга DN 12 максимальное рабочее давление при 20°C составит $R_{\text{макс}} = 1,10 \times 3 = 3,30$ МПа. При достижении $R_{\text{макс}}$ допускается компенсационное удлинение шланга не более 10% от номинальной длины шланга, находящегося в сжатом состоянии.

2.6. Комплектация. Шланги комплектуются прокладками (1 или 2 шт в зависимости от концевых фитингов), паспортом на изделие. Дополнительно возможна индивидуальная упаковка шланга в полиэтилен.

3. Указания по эксплуатации, транспортировке и хранению.

3.1. Каждый шланг подвергается высокотемпературному обжигу при $T=1100^{\circ}\text{C}$ для снижения напряжений в металле, возникающих при сварке. В результате шланг легко растягивается (допускается растяжение шланга в 2 раза по отношению к исходной длине) и фиксирует угол изгиба. При необходимости шланг может быть повторно сжат.

3.2. При монтаже необходимо избегать перегибов шланга, исключать трение о предметы, не допускать скручивания шланга, не производить демонтаж/монтаж шланга, без предварительного перекрытия крана.

3.3. Шланги в упаковке могут транспортироваться различными видами транспорта при условии защиты от механических повреждений, воздействия атмосферных осадков в соответствии с правилами перевозок.

3.4. Условия хранения в закрытых помещениях - согласно ГОСТ 15150-69. Изделия должны быть защищены от воздействия прямых солнечных и тепловых лучей, от попадания на них агрессивных жидкостей.

4. Гарантия.

Срок службы шланга - 15 лет со дня ввода в эксплуатацию. По истечении срока службы, эксплуатация может быть продолжена в зависимости от технического состояния шланга.

5. Производитель.

"IDROSAPIENS S.r.l." (ИДРОСАПИЕНС), Италия

Адрес производства: Italy, 10040 Leini (TO) - Strada Volpiano, 49